

Instytut Inżynierii Chemicznej

Adres artykułu: <https://iich.gliwice.pl/pl/artykul/odsiarczanie-gazow-bogatych-w-so2-w-reaktorze-barbotazowym-nowej-konstrukcji>

Odsiarczanie gazów bogatych w SO₂ w reaktorze barbotażowym nowej konstrukcji

Data publikacji:	01.06.2021
Tytuł publikacji:	Odsiarczanie gazów bogatych w SO₂ w reaktorze barbotażowym nowej konstrukcji
Autorzy:	Jolanta Jaschik , et al.
Informacje o czasopiśmie:	Przemysł Chemiczny

SO₂-rich gases (1.49–7.39% by vol. SO₂) were desulfurized with spent lime sorbent (97% by mass CaCO₃) in a 1.5 m³ bubble reactor equipped with an innovative slotted gas disperser. Exptl. tests were made for different variants of reactor design, (sizes and location of the slots), with the inlet gas flow rate in the range of 150–750 m³/h, at the constant initial slurry vol. in the reactor (0.8 m³), for different direction of stirrer rotation and at temp. 50–60°C. The SO₂ concn. in the outlet gas was about 200 ppm. The gas desulfurization efficiency was 92–94%. A good quality gypsum of particle size 30–40 μm was obtained with a very high efficiency of sorbent use. The unit power consumption ranged between 0.17–0.4 kW/kg of SO₂ absorbed.

Metryczka

Opublikował w BIP:	Marek Tańczyk
Data opublikowania:	08.05.2026 15:15
Liczba wyświetleń:	6